

# Système d'ultrafiltration gamme semi-industrielle



## 1. Présentation

Système d'ultrafiltration semi-industrielle par osmose inverse pour une production journalière comprise entre 9 m<sup>3</sup>/jour et un débit horaire de traitement compris entre 500 l/h. Il est particulièrement adapté dans l'industrie à la production d'eau purifiée à partir d'une eau de qualité pré-filtrée et prétraitée.

L'eau préfiltrée et prétraitée pénètre dans une chambre de préparation à haute pression, puis dans plusieurs modules hydrauliques comportant plusieurs membranes d'osmose inverse. Par une pression supérieure à la pression osmotique de la solution, l'eau traverse la membrane semi-perméable. Il en ressort le perméat, portion de l'eau passant au travers de la membrane et le concentrat, portion de l'eau retenue ne rejet par la membrane.

## 2. Caractéristiques

- Débit de pointe perméat: jusqu'à 500 l/h max.
- Production perméat: jusqu'à 9'000 l/j max.
- Taux de conversion: 60%
- Pression d'entrée: 2 à 5 bars
- Pression module: 10 à 15 bars
- Température de l'eau: 1 à 25°C
- pH: entre 6 et 8 max.
- Tension: 380 V – 50 Hz
- Puissance: 1.2 kW
- Fixation murale sur support en acier inox
- Conception hydraulique PVC-U, PN20 bar
- Pompe multicellulaire Alfa haute pression
- Electrovanne en entrée
- Manomètre
- Débitmètre perméat et concentrat
- Conductivimètre sur le perméat
- Système rinçage automatique
- Vanne de réglage et d'ajustement du débit pompe
- Vanne de réglage et d'ajustement sur la ligne de concentrat pour recirculation
- Témoin de position et d'alarme
- Protection coffret électrique IP56

## 3. Dimensions / poids

H x L x P = 1600 x 600 x 700 mm

Poids: 125 kg