

Système d'ultrafiltration gamme semi-industrielle



1. Présentation

Système d'ultrafiltration semi-industrielle par osmose inverse pour une production journalière comprise entre 1 et 3.5 m³/jour et un débit horaire de traitement compris entre 100 et 350 l/h. Il est particulièrement adapté dans l'industrie à la production d'eau purifiée à partir d'une eau de qualité pré-filtrée et prétraitée.

L'eau préfiltrée et prétraitée pénètre dans une chambre de préparation à haute pression, puis dans des modules hydrauliques comportant plusieurs membranes d'osmose inverse.

Par une pression supérieure à la pression osmotique de la solution, l'eau traverse la membrane semi-perméable. Il en ressort le perméat, portion de l'eau passant au travers de la membrane et le concentrat, portion de l'eau retenue en rejet par la membrane.

2. Caractéristiques

- Débit de pointe perméat: jusqu'à 350 l/h max.
- Production perméat: jusqu'à 3'500 l/j max.
- Nombre de membrane: 1 (modèle 40 x 40)
- Entrée: DN112
- Pression d'entrée: 2 à 6 bars
- Pression module: 15 bars
- Température de l'eau: 5 à 25°C
- Filtration: jusqu'à 0.01 micron
- Alimentation électrique: 230 V 50Hz
- Performance à 1000 PPM de concentration max.
- Porte membrane en inox
- Pompe à palette haute pression
- Manomètre, débitmètre, électrovanne, protection surpression et vanne de réglage
- Sécurité manque d'eau

3. Options

Construction sur mesure spécifique
Débitmètre perméat
Conductivimètre
Rinçage automatique
Recirculation
Mode Duplex

4. Dimensions

H x L x P = 1260 x 600 x 380 mm