

# Système d'osmose inverse mini RO Compact



## 1. Présentation

Système d'ultrafiltration par osmose inverse pour une production journalière comprise entre 0.9 et 1.5 m<sup>3</sup>/jour et un débit horaire de traitement compris entre 60 et 90 l/h. Il est particulièrement adapté dans l'industrie à la production d'eau purifiée à partir d'une eau de qualité pré-filtrée et prétraitée par une chaîne de filtration de déchloration.

L'eau préfiltrée et prétraitée pénètre dans une chambre de préparation à haute pression, puis dans des modules hydrauliques comportant plusieurs membranes d'osmose inverse.

Par une pression supérieure à la pression osmotique de la solution, l'eau traverse la membrane semi-perméable. Il en ressort le perméat, portion de l'eau passant au travers de la membrane et le concentrat, portion de l'eau retenue en rejet par la membrane.

## 2. Caractéristiques

- Débit de pointe perméat: jusqu'à 90 l/h max.
- Production perméat: jusqu'à 1'500 l/j max.
- Nombre de membrane: 1
- Entrée: DN15
- Sortie perméat: 8 mm
- Sortie concentrat: 8 mm
- Pression d'entrée: 2 à 6 bars
- Pression module: 15 bars
- Température de l'eau: 5 à 25°C
- Filtration: jusqu'à 0.01 micron
- Alimentation électrique: 230 V 50Hz
- Rinçage automatique: eau traitée déviée au démarrage
- Performance à 1000 PPM de concentration max.
- Fixation murale sur support acier
- Booster pompe intégré
- Thermomètre
- Conductivimètre
- Rinçage en recirculation
- Renvoi d'information de la conductivité à une GTC (en option, sur demande)

## 3. Options

Construction sur mesure spécifique  
Mode duplex

## 4. Dimensions

H x L x P = 697 x 380 x 450 mm