

Systeme de filtration inox DN80 100 microns



1. Présentation

Filtre inox DN 80 à tamis inox filtrant avec seuil de coupure de 100 microns à lavage à contre courant semi-automatique. Manomètre avec robinet de purge. Le filtre inox est monté en série sur la canalisation à traiter dont le débit maximum ne doit pas dépasser 45 m³/h.

Les filtres protègent les équipements connectés contre les particules en suspensions dans l'eau résultant des phénomènes de corrosion, d'encrassement et d'usure. Ils sont équipés d'un système de lavage à contre-courant à déclenchement manuel ou automatique, de carters de filtres anticorrosion en inox et de filtres en acier inox.

2. Caractéristiques techniques

- Filtres DN 80 à brides et nettoyage manuel par volant en partie haute du filtre.
- Construction inox.
- Filtration à nettoyage semi-automatique par volant sans coupure du flux d'eau.
- Corps inox et cartouche inox sous carter anticorrosion.
- Dimensions (mm): L 370 x H 510.
- Filtration: 90 microns.
- Equipements: Purge à eau par robinet en bas de filtre 1".
- Manomètres Amont/Aval.
- Pression de service: 1.5 à 10 bars.
- Pression nominale: 2 bars.
- Débit de pointe: 45 m³/h max. à la pression nominale.
- Température de l'eau : 5 à 95°C.
- Prévoir un by-pass.
- Installer un disconnecteur BA en sortie de chasse (D. 40 PVC et siphon normalisé anti-remonté d'égout).