

Collecteur de boue inox à barreaux magnétiques

Gamme complète de collecteurs de boue pour la filtration automatique des circuits de chauffage, planchers chauffants, rafraichissants et circuits d'eau glacée.

1. Fonctionnement

Les filtres collecteurs de boues désemboueurs sont des appareils permettant de clarifier l'eau des circuits fermés d'eau chaude pour le chauffage, le refroidissement et les circuits d'eau glacée à chaque passage dans le filtre. Ils préviennent de la corrosion et des colmatages des circuits par la présence de particules métalliques liées aux phénomènes de courants électrolytiques dans l'eau, l'introduction de gaz dissous dues à des pertes d'étanchéité ou par la porosité des canalisations. Ces phénomènes dans l'eau génèrent des sédiments et des boues, le ralentissement de la circulation du fluide, la perte de rendements énergétiques et l'usure prématurée des pompes et le colmatage des échangeurs. Les collecteurs de boues désemboueurs à barreaux magnétiques sont une réponse efficace à cette problématique.

2. Caractéristiques techniques

Les particules de taille supérieure à 50 microns sont arrêtées par la poche filtrante. Les barreaux magnétiques forment un champ puissant qui capte toutes les particules ferreuses issues de la corrosion du circuit. Les collecteurs de boues permettent aussi l'introduction de produits de conditionnement comme les inhibiteurs de corrosion.

Finesse de filtration: 50 microns sur poches en PP Haute Température.

Chambre de traitement en inox avec barreaux magnétiques

Modèle M10: 1 barreau 300 mm

Modèle M20: 2 barreaux 300 mm

Modèle M30: 2 barreaux 600 mm

Modèle M50: 3 barreaux 600 mm

pour captation magnétique des oxydes métalliques sur barreau(x).

Décantation par réduction de la vitesse de passage dans la chambre inox.

Joint torique d'étanchéité en EPDM.

Entrée et Sortie latérales, vidange totale par le fond.

Pieds réglables en hauteur.

Fermeture du couvercle par boulons basculants.

Panier support en inox pour le maintien de la poche filtrante.

Manomètre de contrôle inox à glycéline et vanne d'évent.

Pression max.: 10 bars

Température max.: 100°C

Raccord Vidange: F 3/4" 20/27

Raccord Event: F 8/13

Qualité de l'eau recommandée: 14°dH, class 3 (ou 25°f).



3. Choix du modèle suivant le circuit à traiter

- Circuit avec débit total de 30m³/h de 10 à 50 logements (Vol. 1 à 5m³) **Modèle M10: Jusqu'à 10m³/h**
- Circuit avec débit total de 65m³/h de 50 à 100 logements (Vol. 5 à 10m³) **Modèle M20: Jusqu'à 20m³/h**
- Circuit avec débit total de 100m³/h de 100 à 150 logements (Vol. 10 à 15m³) **Modèle M30: Jusqu'à 30m³/h**
- Circuit avec débit total de 180m³/h de 150 à 300 logements (Vol. 15 à 30m³) **Modèle M50: Jusqu'à 50m³/h**